

福建电磁吸盘磨刀机销售厂家

生成日期: 2025-10-30

多磨头磨刀机固定好后，打开总电源开关，启动多磨头磨刀机行程开关，行程走向与标注一致后开始装刀。装刀时应注意刀片的一边应与装刀板的标准边靠紧，然后开通磁盘，调节磨头角度；注意：刀刃伸出装刀板的距离不得小于刀刃斜口。启动行程开关观察无异常现象后启动砂轮机，调节步进给进机构使砂轮机磨到刀刃。加入冷却液启动水泵对刀具进行冷却，同时调节步进量使刀刃锋利。操作完毕后，再关闭水泵和总电源开关，关闭磁盘，卸刀，清理机器内的残留冷却液。磨刀机就选温州市天铭印刷机械有限公司，设备先进，品质保障，欢迎新老客户来电！福建电磁吸盘磨刀机销售厂家

特点：电磁吸盘磨刀机机体的设计，改掉原来松散框架式结构为钢板封闭式焊接结构。提高了机体的强度，增加、延长了使用寿命。传动部分改变原来的皮带传动为齿条传动，克服了行走速度不均匀的弱点，使可靠性和稳定性有了一定保障。改动电磁吸盘磨刀机磨头摆动回转角度 30° 为摆动回转角度大于 90° 的原设计，使上下工件与更换砂轮更方便、快捷。磨头加工进刀时采用了自动进刀设计，提高了自动化程度。有效的节约了手动进给所需要的人力和时间，改善了操作者的劳动程度。福建电磁吸盘磨刀机销售厂家温州市天铭印刷机械有限公司专注于提供数控磨刀机，售后完善，欢迎来电咨询！

对于机械传动式全自动端面磨刀机，应使三角皮带有适宜的张紧度，并保证磨刀盘达到额定转速。磨刀盘转速低影响刃磨效果。研磨剂成分对磨刀的影响：研磨剂中金刚砂过多；刀片刃口刮起很厚一层金刚砂，刃口易磨损，刀片不易磨锐。研磨剂中金刚砂过少：刀片不易磨锋利，刀片研磨时间长，易退火、变形。磨刀时操作方法对磨刀的影响：压力不均匀，使刀片偏磨，刀片各齿的锋利度不一致，在摆动刀片时，压力不均匀会使刀片中凸起。压力过大；易造成刀片退火、变形。缩短刀片寿命。

磨刀机主要针对车刀，钻头，铣刀，雕刻刀等金属设备的磨削，作为高精密的机械设备，经常保养会延长其使用时长，接下来我们来讲讲如何将磨刀机保养好？在使用磨刀机的时候，一定要保持压力的均匀，否则就会使刀片偏磨，刀片各齿的尖利度不一致，在摇摆刀片时，压力不均匀会使刀片中凸起，所以一定要控制好。还要注意进行润滑和保养，这样可以保证磨刀机的作业正常，减少相关问题的出现。要注意对于其作业环境的清理，保持机体的整齐，按设备点检卡规则进行点检，按光滑图规则察看各光滑部位的光滑情况，及时添加品质光滑油；还要常常替换机床而且进行清洗。对磨刀机进行全方面的查看和清洗，防止灰尘的滋生，这样才可以保证磨刀机的运用质量。对于磨刀机进行良好的保养作业，既能保证其处于正常作业状况，又能延伸磨刀机的运用寿命，是使用中不能忽视的维护问题。数控磨刀机，就选温州市天铭印刷机械有限公司，有需要可以联系我司哦！

磨刀机主要用途：适用于切药机、切片机刀片磨刀。磁吸式重切削磨刀机还适合组合刀片磨刀。主要特点：采用车床角度调节和微调进给机构，机床直线导轨等，运行平稳，角度调节可靠，磨刀精度高。其中，磁性吸盘式重切削磨刀机刀片装夹十分方便，还适用于组合刀片的磨刀。符合GMP认证要求。工作原理：磁盘吸力极强，切换自由。直线导轨机构运转平稳，微调进给机构，磨刀精度高。采用机床导轨增强磨刀平稳性和磨刀精度，夹刀装置采用强磁磁吸式，使刀片固定成一条直线，磨好后无月牙形刀刃。数控磨刀机，就选温州市天铭印刷机械有限公司，用户的信赖之选，有需要可以联系我司哦！福建电磁吸盘磨刀机销售厂家

温州市天铭印刷机械有限公司数控磨刀机获得众多用户的认可。福建电磁吸盘磨刀机销售厂家

磨刀机固定好后，打开总电源开关，启动磨刀机行程开关，行程走向与标注一致后开始装刀。装刀时应注

意刀片的一边应与装刀板的标准边靠紧，然后开通磁盘，调节磨头角度；注意：刀刃伸出装刀板的距离不得小于刀刃斜口。启动行程开关观擦无异常现象后启动砂轮机，调节步进给进机构使砂轮机磨到刀刃。加入冷却液启动水泵对刀具进行冷却，同时调节步进量使刀刃锋利。操作完毕后，再关闭水泵和总电源开关，关闭磁盘，卸刀，清理机器内的残留冷却液。福建电磁吸盘磨刀机销售厂家